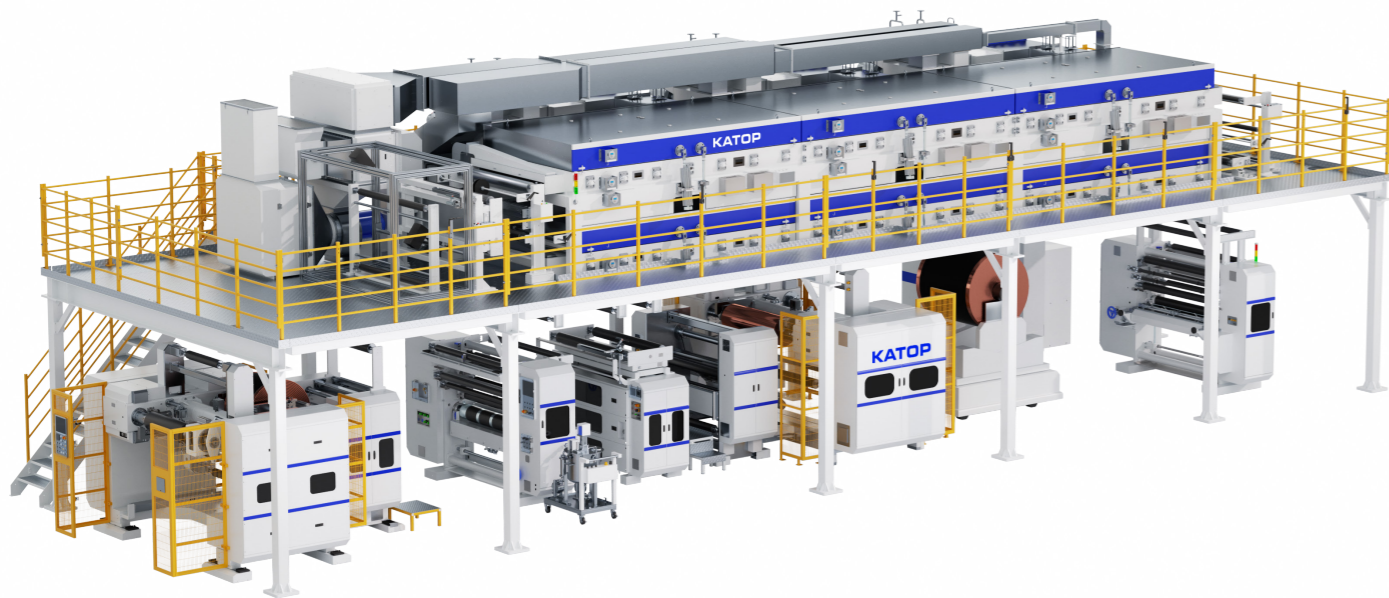


## 双层凹版底涂机



### 产品型号

设备型号	设备外型尺寸	适应基材宽度	烘箱	加热方式
KC-G-800-16.16-A.A	24000*4500*4000	650	16	电/导热油/蒸汽
KC-G-1000-16.16-A.A	24000*4800*4000	800	16	电/导热油/蒸汽
KC-G-1200-16.16-A.A	25000*5200*4000	1000	16	电/导热油/蒸汽
KC-G-1400-16.16-A.A	25000*5700*5000	1200	16	电/导热油/蒸汽
KC-G-1600-16.16-A.A	25000*6300*5000	1400	16	电/导热油/蒸汽

### 产品特点

- 适用锂电基材的底层改性材料的涂布, 可实现连续、间断、斑马涂布, 与极片涂布机配套使用
- 正反面串联涂布, 一次性实现双面涂布
- 通过改变雕刻凹版辊的图案, 满足不同涂层长/宽需求
- 凹版辊直径范围D200-650mm, 适用于行业内的主流底涂涂布工艺
- 正反面涂层首尾、左右错位可闭环控制
- 结构设计紧凑, 占地面积小
- 可选配FFU防尘隔间

### 产品参数

涂布产品参数	参数值
涂布方式	凹版间歇/连续涂布
涂布宽度	MAX:1450mm
涂布速度	MAX:200m/min
涂布尺寸精度	≤±0.3mm
涂布厚度精度	±0.3μm
单面涂膜干厚度	0.3-2μm、1-10μm
基材厚度	AL 8-20μm/Cu 4.5-20μm
卷径/重量	MAX:Φ800mm/1000kg
设备辊面宽度	MAX:1600mm
张力范围/精度	30-300N/40-500N
烘箱加热最高温度	MAX:160°C±3°C